

BENEFICIOS

- Son sustitutos a largo plazo ya que no afectan la capa de ozono (PAO cero).
- Reducción de costos energéticos ya que cuentan con mejores propiedades para la transmisión de calor respecto a CFC y HCFC.
- Alto desempeño en aplicaciones de sistemas de refrigeración y aire acondicionado.
- En el segmento automotriz son utilizados por las principales OEM del mundo.
- Son productos de alta seguridad (no inflamables, corrosivos ni tóxicos).
- Cumplen con las normas de seguridad que establece la ASHRAE y los Underwriters Laboratories (UL) en Estados Unidos.
- Previenen la congelación en el evaporador por su bajo punto de congelación.
- Eficiencia, ya que una pequeña cantidad de líquido absorbe una gran cantidad de calor.
- No necesita de grandes espacios en las líneas de aspiración y compresión.

¿POR QUÉ POCHTECA?

- Nuestro paquete de productos y servicios le aseguran ahorros en tiempo y costos, incrementando su rentabilidad.
- Disponibilidad de material. Manejamos inventarios de acuerdo a las necesidades de cada cliente.
- Protección y confianza. Contamos con certificaciones nacionales e internacionales de calidad y seguridad, como el SARI de la ANIQ y el ISO 9001-2008, entre otras.
- Un solo proveedor nacional. Experiencia de más de 25 años en el mercado y entregas en 500 ciudades de México y El Salvador.
- Garantizamos una cadena de custodia segura desde el fabricante hasta el cliente final, protegiendo con ello a las personas y materiales que integran la cadena de valor.



01-800-8383-729
ventas@pochteca.com.mx

pochteca[®]
materias primas

Instalaciones ÁREA METROPOLITANA

CORPORATIVO Tel. 01(55)5278-5900 **PLANTA SAN JOSÉ** Tel. 01(55)5726-9050 **PLANTA SAN JUAN** Tel. 01(55)5747-4516 **PLANTA VALLEJO** Tel. 01(55)5719-2900

Sucursales NACIONALES

• ACAPULCO Tel. 01 (744) 450-1515	• LEÓN Tel. 01 (477) 101-5800	• SAN LUIS POTOSÍ Tel. 01 (444) 824-0240
• AGUASCALIENTES Tel. 01 (449) 973-0322	• HERMOSILLO Tel. 01 (662) 251-0160	• TAMPICO Tel. 01 (833) 226-6197
• ATLACOMULCO Tel. 01 (712) 122-3942	• MÉRIDA Tel. 01 (999) 946-3566	• TIJUANA Tel. 01 (664) 624-9670
• CANCÚN Tel. 01 (998) 209-3306	• MINATITLÁN Tel. 01 (922) 221-2245	• TOLUCA Tel. 01 (728) 284-3138
• CÓRDOBA Tel. 01 (271) 751-0946	• MONTERREY Tel. 01 (81) 8156-1700	• TORREÓN Tel. 01 (871) 750-6766
• CIUDAD OBREGÓN Tel. 01 (644) 414-5922	• MORELIA Tel. 01 (443) 317-1266	• TUXTLA GUTIÉRREZ Tel. 01 (961) 615-7070
• CIUDAD JUÁREZ Tel. 01 (656) 687-2877	• OCOTLÁN Tel. 01 (392) 925-2065	• VERACRUZ Tel. 01 (229) 981-0811
• CHIHUAHUA Tel. 01 (614) 417-7122	• PACHUCA Tel. 01 (771) 711-0308	• VILLAHERMOSA Tel. 01 (993) 353-1223
• CUERNAVACA Tel. 01 (777) 124-4459	• PUEBLA Tel. 01 (222) 282-6868	OFICINAS DE VENTAS LOS MOCHIS Tel. (045) 668-173-1465
• CULIACÁN Tel. 01 (667) 714-3820	• QUERÉTARO Tel. 01 (442) 217-0328	MAZATLÁN Tel. 01 (669) 988-1338
• GUADALAJARA Tel. 01 (33) 3796-0201	• REYNOSA Tel. 01 (899) 141-0999	MEXICALI Tel. 045 (664) 708-9596

Sucursales INTERNACIONALES

• **BRASIL (COREMAL)** Tel. 00(55) 81 3267-4700 • **COSTA RICA** Tel. 00(506)2560-3703 • **EL SALVADOR** Tel. 00(503)2555-2999 • **GUATEMALA** Tel. 00(502)2460-0090

www.pochteca.com.mx

Impreso en Multiart semimate de 250 g/m²



**GASES REFRIGERANTES
KLEA**

Pochteca Materias Primas es **distribuidor autorizado** de la línea de **gases refrigerantes KLEA**, producida por Mexichem[®], que cuenta con la mina de extracción de fluorita más grande del mundo ubicada en San Luis Potosí.

Ofrecemos una amplia gama de refrigerantes ecológicos o Hidrofluorocarbonos (HFC) en diferentes presentaciones. Nos distinguimos por nuestro servicio logístico y fuerza de ventas dedicada que atiende integralmente las necesidades de nuestros clientes en toda la República Mexicana.

Pensando en el cuidado del medio ambiente, nuestros gases ecológicos (HFC) tienen las siguientes características:

- Cero PAO (Potencial de Agotamiento de Ozono).
- Medio/Alto PCG (Potencial de Calentamiento Global).
- Mayor eficiencia energética.
- No tóxico.
- No inflamable.

PRESENTACIONES

CILINDRO DESECHABLE (BOYA)

- KLEA 134a HVAC/MAC 30 lb/13.6 kg
- KLEA 407A 25 lb/11.34 kg
- KLEA 404A 24 lb/10.89 kg
- KLEA 410A 25 lb/11.34 kg
- KLEA 407C 25 lb/11.34 kg
- KLEA 507 25 lb/11.34 kg

CILINDRO RETORNABLE

- KLEA 134a 125 lb/56.7 kg

CILINDRO RETORNABLE

- KLEA 134a 1,750 lb/793.8 kg


LATA 12 oz/340 g

- KLEA 134a



Mexichem.
FLÚOR

KLEA

No. ASHRAE	Nombre comercial	Sustituye a	Composición (% en peso)	PCG (100 años)	Temperatura	Lubricante recomendado	Aplicaciones	Propiedad	Unidades Sistema Internacional	Unidades Británicas	Boya
R-134a	Klea 134a	R-12	R-134a -100%	1,430	Media	POE PAG (auto)	Climatización de automóviles e industrial. Refrigeración doméstica, comercial, de transporte e industrial.	Punto de ebullición	-26.07 (°C @ 1 atm)	-14.93 (°F @ 14.7 psia)	
								Presión de vapor	6.7 (bara @ 25°C)	85.8 (psia @ 70°F)	
								Temperatura crítica	101.03 (°C)	213.9 (°F)	
								Presión crítica	40.6 (bara)	588.9 (psia)	
R-404A	Klea 404A	R-502 R-22 R-402A R-408A	R-125 - 44% R-143a - 52% R-134a - 4%	3,922	Baja	POE	Se utiliza en numerosas aplicaciones de refrigeración tanto comercial como industrial, en expositores de congelados y refrigerados y máquinas de hielo. En la refrigeración de transporte, especialmente en equipos de congelación.	Punto de ebullición	-46.9 (°C @ 1 atm)	-52.4 (°F @ 14.7 psia)	
								Punto de rocío	-46.1 (°C @ 1 atm)	-51.0 (°F @ 14.7 psia)	
								Presión en punto de ebullición	12.6 (bara @ 25°C)	164.9 (psia @ 70°F)	
								Temperatura crítica	71.6 (°C)	160.9 (°F)	
R-407A	Klea 407A	R-22	R-32 - 20% R-125 - 40% R-134a - 40%	2,107	Media/Baja	POE	Refrigeración de temperatura media y baja en supermercados.	Punto de ebullición	45.3 (°C @ 1bar)	-49.0 (°F @ 14.7psia)	
								Punto de rocío	-38.9 (°C @ 1bar)	-37.5 (°F @ 14.7psia)	
								Presión en punto de ebullición	12.5 (bara @ 25°C)	163.5 (psia @ 70°F)	
								Temperatura crítica	82.3 (°C)	180.1 (°F)	
R-407C	Klea 407C	R-22	R-32 - 23% R-125 - 25% R-134a - 52%	1,774	Media/Alta	POE	Usado en aire acondicionado, y en sistemas de temperatura media y alta. Puede utilizarse con compresores alternativos o rotativos (principalmente tipo scroll).	Punto de ebullición	-44.0 (°C @ 1 atm)	-47.2 (°F @ 14.7 psia)	
								Punto de rocío	-36.8 (°C @ 1 atm)	-34.2 (°F @ 14.7 psia)	
								Presión en punto de ebullición	11.9 (bara @ 25°C)	155.7 (psia @ 70°F)	
								Temperatura crítica	86.0 (°C)	186.8 (°F)	
R-410A	Klea 410A	R-22	R-32 - 50% R-125 - 50%	2,088	Media/Alta	POE	Para aire acondicionado residencial y bombas de calor. En instalaciones de refrigeración comercial e industrial y de almacenaje frigorífico. Sustituye al R-22 y al R-13B1 con un rediseño de equipo.	Punto de ebullición	-51.95 (°C @ 1 atm)	-61.51 (°F @ 14.7 psia)	
								Presión de vapor	16.7 (bara @ 25°C)	217.5 (psia @ 70°F)	
								Temperatura crítica	71.0 (°C)	159.8 (°F)	
								Presión crítica	49.1 (bara)	712.1 (psia)	
R-507	Klea 507	R-502 R-22 R-402A R-408A	R-125 - 50% R-143a - 50%	3,985	Baja	POE	Cámaras frigoríficas, muebles frigoríficos, sistemas centralizados en supermercados, máquinas de fabricar hielo así como transporte frigorífico.	Punto de ebullición	-47.48 (°C @ 1 atm)	-53.46 (°F @ 14.7 psia)	
								Presión de vapor	12.9 (bara @ 25°C)	168.5 (psia @ 70°F)	
								Temperatura crítica	70.2 (°C)	158.4 (°F)	